

Ausschnitt, Maschinenpark

Maschinenschere:	S355-HII-Blech Edelstahl-Blech Edelstahl vom Coil:	Haco, 3000 x 10 mm Haco, 3000 x 4 mm Hoan, 1500 x 3 mm
Abkantmaschine:	Ursviken 3000 x 250 t	
Flammschneider:	Messer CXCP CNC-gesteuert Tischgröße 2500 x 18000 mm, mit ein Brenner für Flammschneiden und ein Brenner für Plasmabrennschneiden. Flammschneiden: max. 200 mm Blechdicke Plasmabrennschneiden: max. 30 mm Blechdicke	
Plasmabrennschneiden:	5 Anlagen, handbedient, max. 15 mm Blechdicke	
Blechwalzen:	S355-HII Blech:	DAVI 3000 x 50 4 Walzen mit Vorbiegung (40 mm) Roundo 2500 x 25 4 Walzen mit Vorbiegung (20 mm)
	Edelstahlblech:	Roundo 2000 x 4 4 Walzen mit Vorbiegung
Profilwalzen:	COMAC Model 305 HV 4 Flacheisen 80x10 mm	
Pulverschweißtürme:	3 Stck. - max. Durchmesser Ø5000 mm, 1250A	
E-Schweißung:	MIG/MAG-Schweißungen, TIG-Schweißungen, ca. 100 Anlagen	
Drehbänke:	TUR 560 FAT - max. Ø560 über Wange Ø320 über Schlitte, Drehlänge 3000 mm	
Sägen:	3 Anlagen, max. Ø350 mm	
Radialbohranlage:	max. Auslage 2015 mm., Max. Bohrgröße Ø125 mm.	

Rev. 01-08-2012

- Fräsmaschinen:
- Bettfräsmaschine Soraluca SP 6000
CNC-gesteuert
x - y - z: 4500 - 1500 - 1200 mm
Tisch: 6000 x 1100 mm
Werkzeugwechsler
Mit CNC-gesteuertem vertikal/horizontalem Fräskopf mit 2½° Indexierung.
 - Bettfräsmaschine Correa L30/104
CNC-gesteuert
x - y - z: 10450 - 1200 x 2500 mm
Tisch: 12240 x 1000 mm
Belastung: 32 Tonnen
Werkzeugwechsler
Mit CNC-gesteuertem vertikal/horizontalem Fräskopf mit 2½° Indexierung.
 - Bohrwerk Juaristi TS 5
CNC-gesteuert
x - y - z: 4000 - 3000 - 2000 - 800 mm
Gesteuerter Rundtisch, voll integriert
Belastung 12.500 kg
Werkzeugwechsler
 - Bettfräsmaschine Correa
CNC-gesteuert
x - y - z: 2300 x 500 x 500 mm
Tisch: 2500 x 500
 - Manuellfräsmaschine
OSO x - y - z: 1000 - 300 x 350 mm
- Produktionshallen:
- 9000 m²
16 Stck. Portalkräne von 2 - 40 t
Max. Hebekapazität: 60 t
Höhe unter Kranhaken 7,0 m
- Zertifizierung:
- QM-System zertifiziert nach ISO 9001 und Umwelt Management
zertifiziert nach ISO 14001
Schweißzeugnisse nach EN 287-1
CE-Markierung von Schornsteine/Züge nach EN 1090-1 und EN 13084-7
 - Großer Eignungsnachweis DIN 18800/DIN4133 - (SLV)
Die Werkstatt ist nach EN3834-2 zertifiziert
RAL-Gütezeichen